



DISPOZIȚIE nr. 02/17/110

din "16" mai 2018

Cu privire la organizarea și desfășurarea
turneului internațional la lupte greco-romane
dedicat Zilei Mondiale Olimpice.

În temeiul art. 8 (2) 8) al Legii privind finanțele publice locale nr. 397-XV
din 16.10.2003, art. art. 29 (1) și 32 (1) ale Legii privind administrația publică
locală nr. 436-XVI din 28.12.2006, DISPUN:

1. De a se organiza și desfășura turneul internațional la lupte greco-romane dedicat Zilei Mondiale Olimpice pe data de 25 - 27 mai 2018.
2. Se aprobă regulamentul cu privire la desfășurarea turneului la lupte greco-romane (anexa nr. 1).
3. Se aprobă devizul de cheltuieli pentru acțiunea dată (anexa nr. 2).
4. În termen de 5 zile după desfășurarea turneului specialistul Ivan Gumeni va prezenta raportul financiar la contabilitatea primăriei.
5. Controlul asupra îndeplinirii dispoziției date se pune în sarcina specialistului Ivan Gumeni.

PRIMARUL MUN. SOROCA

VICTOR SĂU

Elaborat: I. Gumeni

Avizat:

V. Cojocar V. Cojocar, jurist